

# NOVAGARD® Soluciones

# Versilube® G351™ Datos de especificación

## DESCRIPCIÓN

Versilube® G351 es una grasa basada en dimetildifenilpolisiloxano espesada con jabón. Formulada para cumplir con las especificaciones descritas en MIL L-15719A, Versilube G351 resiste la oxidación y degradación, incluso bajo condiciones extremas.

## APLICACIONES

Versilube G351 a menudo se utiliza en sistemas cerrados (por ejemplo, refrigeradores, aspiradoras y regiones eléctricas) en los que se espera un servicio sin problemas para la vida útil del rodamiento de bolas. Además, Versilube G351 está diseñado para ser resistente a la radiación con excelentes características de estabilidad de trabajo y envejecimiento a largo plazo, ideal para usar en centrales eléctricas nucleares.

## RESTRICCIONES

No utilice productos químicos altamente oxidantes como el oxígeno líquido, cloro o peróxidos.

## DISPONIBILIDAD

Versilube G351 está disponible en tubos de 5,3 onzas, baldes de 1 galón, baldes de 5 galones y cilindros de 55 galones.

## ALMACENAMIENTO

Versilube G351 tiene una vida útil de veinticuatro (24) meses desde la fecha de fabricación cuando se almacena en el envase original sin abrir a 100 °F o menos. Ante un almacenamiento prolongado, es normal que aparezca una pequeña cantidad de purgado de líquidos en la superficie de la grasa. Esta condición no es perjudicial para el rendimiento y el líquido simplemente se vuelve a mezclar en la suspensión.

## ESPECIFICACIONES DE PRODUCTOS

Propiedad física	Método de prueba	Rango de rendimiento
Apariencia		Pasta de color hueso a habano
Penetración (trabajada 60X)	ASTM D 217	260-300
Purgado	150 °C/100 horas	Máximo de 12,0 %
Evaporación	150 °C/50 horas	Máximo de 2,0 %

## PRECAUCIONES

Las grasas de silicona se pueden limpiar con solventes no polares como el tolueno, hexano y tiner. Cuando use solventes asegúrese de observar todas las precauciones de seguridad adecuadas. No se recomienda su aplicación para superficies que se pintarán.

Consulte y cumpla con todas las reglamentaciones locales, estatales y federales para la eliminación de residuos de solventes y siliconas. Si desea información adicional consulte la M.S.D.S. del producto.

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Novagard considera que la información provista es una descripción fiel y precisa de las características típicas del producto mencionado anteriormente; no obstante, es responsabilidad del usuario individual probar minuciosamente el producto en su aplicación específica a fin de determinar el rendimiento, la eficacia y la seguridad.

## PROPIEDADES TÍPICAS\*

Propiedad física	Método de prueba	Rango de rendimiento
Punto de goteo	ASTM D 566	Mínimo de 190 °C (375 °F)
Gravedad específica		1,02-1,06
Lavado con agua	ASTM D 1264	Máximo de 20,0 %
Estabilidad del oxígeno	150 °C/50 horas	Máximo de caída de 5 psi (lb/pulg.2)
Tensión de baja temperatura	-18 °C (0 °F)	Aprobado (máx. de 15 segundos)
Corrosión	Sustrato de bronce	Sin efecto
Recuento de residuos 25 micrones o más 75 micrones o más 125 micrones o más		Máximo de 7.500 Máximo de 1.600 Máximo de 0

\*Los valores descritos reflejan las pruebas que se realizaron en especímenes preparados en laboratorio, los resultados reales pueden variar. La información provista en la tabla anterior no tiene como fin ser utilizada en la elaboración de especificaciones. Consulte al fabricante si desea información adicional.

Novagard **Solutions™**  
5109 Hamilton Avenue  
Cleveland, OH 44114

Nombre de formulario  
10-D3-G351

Teléfono: (+1) 216-881-3890 Facsímil: (+1) 216-881-6977

Fecha de entrada en vigencia  
16-07-12

[www.novagardsolutions.com](http://www.novagardsolutions.com)