

NOVAGARD® SILICONAS

Versilube® G330M™ Datos de especificación

DESCRIPCIÓN

Versilube® G330M es una grasa espesada con jabón basada en líquidos de metilalquilpolisiloxano. Además de ofrecer capacidades de transporte de carga superiores, las superficies se pueden limpiar con mayor eficacia a fin de mejorar la soldadura y la capacidad para pintar.

APLICACIONES

Esta fórmula exclusiva, una mezcla especial de rellenos halogenados y líquido de silicona, ofrece las capacidades para transportar cargas más elevadas de cualquier producto Versilube®. Versilube G330M es el producto ideal para lubricar y proteger articulaciones, casquillos, rodamientos, bisagras, componentes de motores y otros mecanismos complejos. G330M es seguro para usar en una variedad de plásticos, metales, vidrios y superficies pintadas.

RESTRICCIONES

No utilice productos químicos altamente oxidantes como el oxígeno líquido, cloro o peróxidos.

DISPONIBILIDAD

Versilube G330M está disponible en tubos de 5,3 onzas, baldes de 1 galón, baldes de 5 galones y cilindros de 55 galones.

ALMACENAMIENTO

Versilube G330M tiene una vida útil de dieciocho (18) meses desde la fecha de fabricación, cuando se almacena en el envase original sin abrir a 100 °F o menos. Ante un almacenamiento prolongado, es normal que aparezca una pequeña cantidad de purgado de líquidos en la superficie de la grasa. Esta condición no es perjudicial para el rendimiento y el líquido simplemente se vuelve a mezclar en la suspensión.

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTOS

Propiedad física	Método de prueba	Rango de rendimiento
Apariencia		Pasta de color hueso a habano
Penetración (trabajada 60X)	ASTM D 217	250-300
Purgado	150 °C/24 horas	Máximo de 8,0 %
Evaporación	150 °C/24 horas	Máximo de 3,0 %

PRECAUCIONES

Las grasas de silicona se pueden limpiar con solventes no polares como el tolueno, hexano y tiner. Cuando use solventes asegúrese de observar todas las precauciones de seguridad adecuadas.

Las grasas Versilube® no se recomiendan para usar en rodamientos con una relación D/N superior a 200.000. Las relaciones D/N se calculan multiplicando el diámetro (mm) por la velocidad del rodamiento (rpm).

Consulte y cumpla con todas las reglamentaciones locales, estatales y federales para la eliminación de residuos de solventes y siliconas. Si desea información adicional consulte la M.S.D.S. del producto.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Novagard considera que la información provista es una descripción fiel y precisa de las características típicas del producto mencionado anteriormente; no obstante, es responsabilidad del usuario individual probar minuciosamente el producto en su aplicación específica a fin de determinar el rendimiento, la eficacia y la seguridad.

PROPIEDADES TÍPICAS*

Propiedad física	Método de prueba	Rango de rendimiento
Punto de goteo	ASTM D 566	Mínimo de 190 °C (375 °F)
Gravedad específica		0,92-0,96
Lavado con agua	ASTM D 1264	Máximo de 4,0 %
Estabilidad del oxígeno	150 °C/50 horas	Máximo de caída de 5 psi (lb/pulg.2)
Corrosión	Sustrato de bronce	Sin efecto

*Los valores descritos reflejan las pruebas que se realizaron en especímenes preparados en laboratorio, los resultados reales pueden variar. La información provista en la tabla anterior no tiene como fin ser utilizada en la elaboración de especificaciones. Consulte al fabricante si desea información adicional.

Novagard **Solutions™**
5109 Hamilton Avenue
Cleveland, OH 44114

Nombre de formulario
10-D3-G330M

Teléfono: (+1) 216-881-3890 Facsímil: (+1) 216-881-6977

Fecha de entrada en vigencia

04-01-12

www.Novagard.com