RTV 800-255

Compuesto de encapsulado de curado UV

DESCRIPCIÓN

RTV 800-255 es un producto de curado doble formulado especialmente para encapsular pequeñas partes electrónicas, pero también se puede encontrar su aplicación como revestimiento industrial. Este encapsulado de silicona de componente individual, no corrosivo se curará y se convertirá en una goma sólida ante la exposición a una fuente de luz ultravioleta o la humedad atmosférica.

APLICACIÓN

Todos los experimentos de laboratorio se realizaron usando una bombilla "D" para una mejor adherencia y profundidad de curado. Para lograr una superficie sin pegajosidad se requiere una exposición de 0,30 segundos a 500 mW/cm², o 0,60 segundos a 245 mW/cm². Al igual que con cualquier sistema de curado UV, se requieren mayores tiempos de exposición para condiciones de lámparas de menor intensidad. Al igual que con cualquier material de curado con humedad y componente individual, la vida útil y los tiempos de curado del RTV 800-255 dependen de las condiciones ambientales como la temperatura, humedad y grosor de la capa.

DISPONIBILIDAD

RTV 800-255 está disponible en baldes de 5 galones y lados planos.

ALMACENAMIENTO

RTV 800-255 se puede almacenar en los envases originales sin abrir, a 80 °F o menos (25 °C) hasta por tres meses.

PRECAUCIONES

Consulte y cumpla con todas las reglamentaciones locales, estatales y federales para la eliminación de residuos de solventes y siliconas. Si desea información adicional consulte la M.S.D.S. del producto. No utilice productos químicos altamente oxidantes como el oxígeno líquido, cloro o peróxidos.

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTOS

Propiedad física	Método de prueba	Rango de rendimiento
Apariencia		Líquido vaporoso
Viscosidad (LV)	Brookfield N.º 2 a 12 rpm	1.000-2.000 cps
Piel con el tiempo	20 mils a 50 % HR/77 °F	Mínimo de 60 minutos
Curado UV	70-L0-CuradoUV1	Aprobado

INFORMACIÓN ADICIONAL

No se recomienda para superficies que se pintarán. Novagard considera que la información provista es una descripción fiel y precisa de las características típicas del producto mencionado anteriormente; no obstante, es responsabilidad del usuario individual probar minuciosamente el producto en su aplicación específica a fin de determinar el rendimiento, la eficacia y la seguridad.

PROPIEDADES DE CURADO TÍPICAS*

Propiedad física	Método de prueba	Valor típico
Gravedad específica		0,98-1,05
Resistencia a la tensión	ASTM D-412	Máximo de 50 psi (lb/pulg.2)
Alargamiento	ASTM D-412	Máximo de 25 %
Dureza Shore	ASTM D-2240	15 ± 5
Contenido de sólidos		> 95 %
Contracción	72 horas a 60 °C	< 0,5 %
Absorción de agua	72 horas	< 1,0 %
Adherencia		
Estaño	ASTM D-1003	250 psi (lb/pulg.2)
Oro		130 psi (lb/pulg.2)
Nailon		120 psi (lb/pulg.2)
Latón		50 psi (lb/pulg.2)

PROPIEDADES ELÉCTRICAS/TÉRMICAS*

Propiedad física	Método de prueba	Valor típico
Resistencia dieléctrica	ASTM D-149	400 v/mil
Constante dieléctrica (100 Hz/1 KHz)	ASTM D-150	2,67/2,68
Factor de disipación (100 Hz/1 KHz)	ASTM D-150	0,001/0,001
Resistencia específica de volumen	ASTM D-257	4,7 x 10 ¹⁵ Ω-cm
Coefficiente de expansión térmico		3 x 10 ⁻⁴ /°C
Temperatura de funcionamiento		-40 °C A 200 °C

*Los valores descritos reflejan las pruebas que se realizaron en especímenes preparados en laboratorio sin pigmento, los resultados reales pueden variar. Los resultados estarán disponibles después del curado UV más 7 días a 25 °C.

Novagard **Solutions**[™]
5109 Hamilton Avenue
Cleveland, OH 44114

Nombre de formulario
10-D2-RX8255

Teléfono: (+1) 216-881-3890 Facsímil: (+1) 216-881-6977 30/04/2012

www.Novagard.com

Fecha de entrada en vigencia