

RTV 800-260

Revestimiento de conformación de curado UV

DESCRIPCIÓN

Novagard RTV 800-260 es un revestimiento de conformación de silicona con curado dual/UV único para la aplicación sobre placas de circuitos impresos.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Curado UV increíblemente rápido
- Componente individual
- Reología controlada
- Sin inhibición de oxígeno
- Curado a temperatura ambiente
- Fórmula sin disolventes
- Derivados no corrosivos
- Certificación UL 746E
- Marcador UV para facilitar la inspección

APLICACIÓN

Para preservar la clasificación UL de este revestimiento de conformación, la aplicación del RTV 800-260 debe estar estrictamente controlada. Los detalles de la aplicación se deben revisar con un representante Novagard y coincidir con la lista UL.

CONDICIONES DE CURADO UV

Todos los experimentos de laboratorio se realizaron usando una bombilla "D" para una mejor adherencia y profundidad de curado. Para lograr una superficie sin pegajosidad se requiere una exposición de 0,30 segundos a 500 mW/cm² (UVA) o 0,60 segundos a 250 mW/cm² (UVA). Al igual que con cualquier sistema de curado UV, se requieren mayores tiempos de exposición para condiciones de lámparas de menor intensidad.

DISPONIBILIDAD

RTV 200-260 está disponible en latas metálicas de 1 cuarto de galón, baldes de 5 galones y cilindros de 55 galones.

ALMACENAMIENTO

Novagard RTV 800-260 se puede almacenar en los envases originales sin abrir a 70 °F o menos, hasta por tres meses.

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTOS

Propiedad física	Método de prueba	Rango de rendimiento
Apariencia		Líquido transparente
Viscosidad	Brookfield RV N.º 5 a 20 rpm	2.000-5.000 cps
Tiempo de secado superficial (H ₂ O)	1/8" a 50 % de HR y 77 °F	Mínimo de 60 minutos
Curado UV	70-L0-CuradoUV1	Aprobado

PRECAUCIONES

Consulte y cumpla con todas las reglamentaciones locales, estatales y federales para la eliminación de residuos de solventes y siliconas. Si desea información adicional consulte la M.S.D.S. del producto. No se recomienda para superficies que se pintarán.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Novagard considera que la información provista es una descripción fiel y precisa de las características típicas del producto mencionado anteriormente; no obstante, es responsabilidad del usuario probar minuciosamente el producto en su aplicación específica a fin de determinar el rendimiento, la eficacia y la seguridad.

PROPIEDADES DE CURADO TÍPICAS*

Propiedad física	Método de prueba	Valor típico
Gravedad específica		0,98-1,10
Resistencia a la tensión*	ASTM D-412	100 psi (lb/pulg.2)
Alargamiento*	ASTM D-412	100 %
Dureza Shore*	ASTM D-2240	15
Contenido de sólidos		> 95 %
Absorción de agua	72 horas	< 0,1 %
Contracción	72 horas a 60 °C	< 0,5 %

PROPIEDADES ELÉCTRICAS/TÉRMICAS*

Propiedad física	Método de prueba	Valor típico
Constante dieléctrica	ASTM D-150	3,35 a 100 Hz
Factor de disipación	ASTM D-150	0,0034 a 100 Hz
Resistencia dieléctrica	ASTM D-149	424 v/mil
Resistencia específica de volumen	ASTM D-257	4,58 x 10 ¹³ ohmios-cm
Coefficiente de expansión térmico		3 x 10 ⁻⁴ /°C
Temperatura de funcionamiento		-40 °C A 200 °C

Certificación UL 746E	QMJU2	Número de archivo E345993
-----------------------	-------	---------------------------

*Los valores descritos reflejan las pruebas que se realizaron en especímenes preparados en laboratorio sin pigmento, los resultados reales pueden variar. Los resultados estarán disponibles después del curado UV más 7 días a 25 °C.

Novagard **Solutions**TM
5109 Hamilton Avenue
Cleveland, OH 44114

Nombre de formulario
10-D2-RX8260

Teléfono: (+1) 216-881-3890 Facsímil: (+1) 216-881-6977

www.Novagard.com

Fecha de entrada en vigencia
21/08/2013