

RTV 600-2XX

Geles de silicona

DESCRIPCIÓN

Novagard RTV 600-2XX son geles de silicona con curado de adición única para moldeado y encapsulamiento. Una vez mezclado a la proporción adecuada, estos compuestos de silicona no corrosivos de dos componentes se curarán convirtiéndose en un sólido gomoso.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Curado increíblemente rápido
- Proporción de mezclado apropiado de 1:1 (Curado UV de componente individual disponible)
- Reología controlada
- Formulaciones sin disolventes
- Derivados no corrosivos
- Dureza variable

INSTRUCCIONES

Estos materiales se envían en envases separados que están etiquetados como Parte A y Parte B. La Parte A es la base y la Parte B es el curado. Si bien el material se puede mezclar manualmente, se recomienda utilizar equipos medidores de mezclado automatizados. Los compuestos están diseñados con una proporción de mezcla de 1:1 volumen:volumen. El equipo de mezclado automatizado elimina la necesidad de un ciclo de extracción de aire. Si mezcla manualmente, pese 100 partes de la Parte A en un recipiente mezclador del tamaño adecuado; agregue 100 partes de la Parte B y mezcle con cuidado. Desgasificación de vacío.

ALMACENAMIENTO

Se recomienda que los geles de silicona Novagard® se puedan almacenar en los envases originales sin abrir a 80 °F o menos (25 °C) hasta por seis meses.

DISPONIBILIDAD

Consulte con un representante de ventas de Novagard las opciones de envasado y requisitos de volúmenes.

ESPECIFICACIONES DE PRODUCTOS

Propiedad física	Método de prueba	Rango de rendimiento
Apariencia		Líquidos transparentes
Viscosidad (mezclado)	Brookfield a 20 rpm 600-200 600-210 600-220	4.000-8.000 cps 500-1.000 cps < 500 cps
Dureza Shore*	ASTM D 2240 600-200 600-210 600-220	----- 40 Shore 0 80 Shore 0
Proporción de mezcla	Base: Curado (por volumen)	1:1
Tiempo de trabajo	Mezclado, 25 °C	10-15 minutos
Tiempo de curado	Temperatura ambiente	3-4 horas

RTV 600-200 es un gel súper suave que se puede volver a utilizar y cuya dureza shore no se puede medir.

PRECAUCIONES

Consulte y cumpla con todas las reglamentaciones locales, estatales y federales para la eliminación de residuos de solventes y siliconas. Si desea información adicional consulte la M.S.D.S. del producto. Ciertos materiales, productos químicos, agentes de curado y plastificantes pueden inhibir el curado. Los más destacados son los catalizadores de organoestaño, otros materiales que contienen azufre y polisulfuro.

No utilice productos químicos altamente oxidantes como el oxígeno líquido, cloro o peróxidos. No se recomienda para superficies que se pintarán.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Novagard considera que la información provista es una descripción fiel y precisa de las características típicas del producto mencionado anteriormente; no obstante, es responsabilidad del usuario individual probar minuciosamente el producto en su aplicación específica a fin de determinar el rendimiento, la eficacia y la seguridad.

PROPIEDADES TÍPICAS*

Propiedad física	Método de prueba	Valor típico
Gravedad específica		0,95-1,05
Constante dieléctrica (100 HZ/100 KHz)	ASTM D 150	A determinar
Resistencia dieléctrica	ASTM D 149	A determinar voltios/mil
Resistencia específica de volumen	ASTM D 149	A determinar ohmios-cm
Temperatura de funcionamiento		-40 °C A 200 °C

*Los valores descritos reflejan las pruebas que se realizaron en especímenes preparados en laboratorio sin pigmento; los resultados reales pueden variar. Los resultados estarán disponibles después del curado con calor más 3 días a 25 °C/50 %.

Novagard Solutions™
5109 Hamilton Avenue
Cleveland, OH 44114

Teléfono: (+1) 216-881-3890 Facsímil: (+1) 216-881-6977

www.Novagard.com

Fecha de entrada en vigencia

07-06-2013

Nombre de formulario
10-D2-RX62XX